

Procesul de aprobare a reperului pentru producție (Production Part Approval Process)



OBIECTIVE

La finalul acestui curs de PPAP, participanții vor fi capabili să:

- Înțeleagă ce este PPAP, de ce și când ar trebui folosit
- Înțeleagă cum se pregătește și se completează documentația PPAP
- Înțeleagă cerințele specifice clientului pentru aprobarea PPAP
- Înțeleagă cum se integrează aprobarea PPAP în APQP

CUI SE ADRESEAZĂ

- Managerilor de proiect din industria auto
- Reprezentanților din departamentele: Tehnic, Calitate, Producție, Logistică, Mentenanță etc
- Tuturor persoanelor implicate în trimiterea spre aprobare a PPAP
- Auditorilor interni de sistem (IATF 16949)
- Auditorilor de secundă parte
- Oricărui persoane interesate de cunoașterea PPAP

CUNOȘTINȚE PREALABILE

- Cunoștințe fundamentale despre APQP (o înțelegere aprofundată a procesului global APQP și a modului în care PPAP se încadrează în acest proces)

Cerințele PPAP

1. Înregistrări ale proiectării
2. Documente referitoare la modificări tehnice autorizate
3. Aprobare tehnică de la client, dacă se cere
4. FMEA de produs (DFMEA), aplicată în condiții speciale
5. Diagrama flux a procesului
6. FMEA de proces (PFMEA)
7. Plan de Control
8. Analiza sistemelor de măsurare (MSA)
9. Rezultate ale măsurărilor dimensionale
10. Înregistrări ale rezultatelor testelor de materiale/perforanță
11. Studii inițiale ale procesului
12. Documentația laboratorului calificat
13. Raportul aprobării caracteristicilor de aspect (AAR)
14. Mostre ale reperelor produse
15. Mostra martor
16. Ajutoare pentru verificare
17. Cerințele specifice ale clientului
18. Garanția de supunere spre aprobare a reperului (PSW - Part Submission Warrant)



Durata: 1 zi

Certificat:

eliberat de Sc Calitop Srl

Preț:

pentru detalii vă rugăm să ne contactați pe adresa dan.daniela@calitop.ro

Scopul PPAP este ca:

- toate înregistrările referitoare la proiectarea tehnologică și cerințele din specificațiile clientului sunt înțelese corect.
- procesul de fabricație are capacitatea să fabrice produsul, care să îndeplinească în mod constant toate cerințele în timpul derulării unei producții efective și la volumul cerut.

ECHIPA CALITOP VĂ STĂ LA DISPOZIȚIE!

Tipul instruirii:

IN-HOUSE – cursul se desfășoară la sediul clientului

și/sau

OPEN – cursul se desfășoară la sediul Calitop

Limba de predare –
română



AGENDA CURSULUI

Ziua 1

- Introducere și prezentarea generală a cursului
- Ce este PPAP?
- Prezentare generală a PPAP – scop; când se aplică cerințele PPAP
- Niveluri de aprobare PPAP – cerințe și stadii de aprobare
- Cerere de aprobare a modificărilor aferente PPAP
- Documentația PPAP și pregătirea ei
 - Pentru toate elementele PPAP - definiții, cerințe, formulare și verificări
- Exemplificarea fiecărui element – accent asupra:
 - FMEA de produs
 - Diagrama flux a procesului de fabricație
 - FMEA de proces
 - Planul de Control
 - Analiza sistemelor de măsurare (MSA)
 - Studiilor de capacitate a procesului (SPC)
 - Completarea PSW
- Relația dintre PPAP și APQP



CONTACT

Adresa:

Str. Roșiori, Nr.4,
400139 Cluj-Napoca

Telefon:

+40264 437584

Website:

www.calitop.ro

E-mail:

office@calitop.ro

CARACTERUL PRACTIC AL INSTRUIRII:

Formatorul utilizează tehnici de instruire moderne și o varietate de metode de formare, pentru a oferi tuturor participanților cele mai bune oportunități de învățare, inclusiv:

- Discuții în grup
- Exerciții individuale sau în grup
- Formulare și instrumente
- Test de evaluare